## Neue Leistungsfähigkeit bei niedriger Wellenzahl

**Schnelle und einfache Untersuchung von Raman-Merkmalen bei niedriger Wellenzahl mit Renishaws Eclipse-Filter für das inVia Raman-Mikroskop; blockieren Sie das Laserlicht, nicht die Raman-Banden.**

Die meisten Materialien können durch Untersuchung der Raman-Banden in der 'Fingerprint-Region' (200 cm-1 bis 1800 cm-1) erfolgreich analysiert werden. Eine Raman-Analyse bei viel niedrigeren Raman-Shifts (unter 200 cm-1) kann jedoch sehr wertvolle Informationen preisgeben, wie z. B.:

* Schermoden
* Gittermoden
* Akustische Moden
* Atmungsmoden
* Faltmoden
* Rotatorische Moden
* starke Atomschwingungen

**Eclipse-Leistung**

Eine einfache Raman-Analyse der niedrigen Wellenzahlen ist dank Eclipse-Filter möglich:

* Leistungsfähig bis 5 cm-1 (typisch - anregungsspezifisch)
* Hohe Signalstärken aufgrund hoher Transmissionseffizienz für das Raman-Streulicht
* Niedriger Rauschpegel durch starke Blockierung des Rayleigh-Streulichts
* Eignet sich, neben den Raman-Messungen (breiter Bandpass), auch für Photolumineszenz-Messungen
* Untersuchung von Stokes und Anti-Stokes-Streuung; Kerb- und nicht Kantenfiltertechnik
* Langlebigkeit; robuste glasbasierte Filtertechnologie
* Problemlose Nutzung, dank Renishaws sehr stabilen mechanischen Halterungen
* Einfaches Umschalten zwischen den Filtern mit Renishaws Encoder unterstützter, motorisierter Multi-Filter Befestigung

Weitere Informationen über Eclipse - und andere Filter von Renishaw - erhalten Sie von Ihrer Renishaw-Niederlassung oder besuchen Sie uns unter www.renishaw.com/invia

**Abbildung:** Stokes/Anti-Stokes Raman-Banden von L-Cystin (Standardprobe zur Prüfung der Leistung niedriger Wellenzahlen), mit Banden bei 9 cm-1 und 15 cm-1.

Ende

## Hinweise für Redakteure

### Firmenprofil Renishaw

Die Renishaw-Gruppe ist ein weltweit führender Hersteller von Produkten für die industrielle Messtechnik sowie für optische Spektroskopieprodukte, und steht für Innovationen in Produktentwicklung und -fertigung.

Seit der Gründung im Jahre 1973 beliefert Renishaw weltweit kleine und große Unternehmen mit innovativen Produkten zur Steigerung der Produktivität und Erhöhung der Produktqualität und bietet kostengünstige Automatisierungslösungen an.

Durch hohe Investitionen in Forschung und Entwicklung (F&E) folgten neue Entwicklungen in den verschiedensten Produktbereichen, wie beispielsweise für Raman-Mikroskope, die für die spektrale Analyse von Materialien eingesetzt werden. Historisch betragen die Jahresausgaben für F&E, einschließlich der dazugehörigen Engineering-Kosten, rund 17% des Umsatzes.

Mehr als 60 Standorte in 32 Ländern und über 3.000 Mitarbeiter garantieren Renishaws Kunden weltweit eine ausgezeichnete Unterstützung mit hervorragendem technischem Know-how und Service.

### Weitere Informationen

Bitte kontaktieren Sie:

|  |  |
| --- | --- |
| Ian HaywardRenishaw plc Old TownWotton-under-EdgeGloucestershire GL12 7DW United KingdomTel.: +44 1453 523833 (Durchwahl)Tel.: +44 1453 524524 (Zentrale)Fax: +44 1453 523901E-Mail: ian.hayward@renishaw.comwww.renishaw.com/raman |  |